



QUAD POWER 100

400w
DC POWER



4x QUAD
1-4s
LiPo
LiHV
LiFe
Liion
1-8
NiMH
NiCd
2-16v
PB



SCAN QR-CODE

- Mode d'emploi en Français
- Nederlandstalige handleiding
- Betriebsanleitung Deutsch
- Instruction Manual English



MANUEL D'UTILISATION

AVERTISSEMENTS ET NOTES SUR LA SÉCURITÉ

Ces avertissements et informations sur la sécurité sont particulièrement importants. Merci de respecter les instructions pour une sécurité maximale. Sans quoi, le chargeur et l'accu peuvent être endommagés et au pire, cela peut entraîner un incendie. Aussi, lisez ce chapitre avant de commencer.

- Tenez le chargeur bien à l'écart de la poussière, de l'humidité, de la pluie, de la chaleur, de l'exposition directe au soleil et des vibrations. Ne le laissez pas tomber.
- La tension d'alimentation en courant continu autorisée est de 19 à 26 V DC.
- La tension d'alimentation secteur autorisée est de 100 V ou 240 V AC.
- Ce chargeur et l'accu doivent être posés sur une surface résistant à la chaleur, ininflammable et non conductrice.

Ne les posez jamais sur un siège de voiture, un tapis ou une surface similaire. Tenez les matériaux inflammables volatiles à l'écart de la zone d'utilisation.

- Assurez-vous de connaître les spécifications de l'accu à charger ou à décharger afin de vous assurer qu'il respecte les exigences du chargeur. Si le programme est mal réglé, l'accu et le chargeur peuvent être endommagés.

Un incendie ou une explosion peuvent survenir en cas de surcharge. La garantie n'est pas valable pour les dégâts résultant d'une mauvaise utilisation ou de l'inobservation des procédures décrites dans ce manuel.

- Pour éviter un court-circuit entre les cordons de l'accu, branchez toujours d'abord les cordons de charge sur le chargeur, puis connectez l'accu. Inversez la séquence pour débrancher.
- Ne tentez jamais de charger ou décharger les types d'accus suivants :
 - Un pack d'accu constitué d'éléments différents (y compris de fabricants différents)
 - Un accu qui est déjà complètement chargé ou juste très légèrement déchargé
 - Des piles non rechargeables (Risque d'explosion)
 - Un accu endommagé ou défectueux
 - Un accu équipé d'un circuit de charge intégré ou d'un circuit de protection.
 - Des accus montés dans un appareil ou reliés électriquement à d'autres composants
 - Des accus qui ne sont pas expressément indiqués par le fabricant comme étant adaptés aux courants que le chargeur délivre durant le processus de charge.

Merci d'avoir en tête les éléments suivants avant de commencer à charger :

- Avez-vous choisi le programme adapté au type d'accu que vous allez charger ?
- Avez-vous réglé un courant adapté pour la charge et/ou la décharge ?
- Avez-vous vérifié la tension de l'accu ? Les packs d'accus au lithium peuvent être câblés en série ou en parallèle, c'est-à-dire qu'un pack de 2 éléments peut être un 3,7 V (Parallèle) ou un 7,4 V (Série).
- Avez-vous vérifié que toutes les connexions sont fermes et fiables ? Assurez-vous de ne pas avoir de contact intermittent en quelque endroit du circuit.

AVERTISSEMENTS ET NOTES SUR LA SÉCURITÉ

Paramètres standards des accus

Soyez très prudent en choisissant les bonnes tensions selon les types d'accus, sans quoi, vous pouvez endommager les accus. Des réglages incorrects peuvent faire brûler ou exploser les accus.

Type d'accu	Taux de charge rapide	Tension nominale par élément	Tension de charge max. par élément	Tension de décharge mini. par élément	Tension de stockage par élément
Ni-Cd	1 - 2C	1.2V	1.5V	0.85V	
Ni-MH	1 - 2C	1.2V	1.5V	0.85V	
Li-Ion	<= 1C	3.6V	4.1V	2.5V	3.7V
Li-Po	<= 1C	3.7V	4.2V	3.0V	3.8V
Li-Po HV	<= 1C	3.8V	4.35V	3.3V	3.9V
Li-Fe	<= 4C	3.3V	3.6V	2.0V	3.3V
PB	<= 0.4C	2V	2.46V	1.75V	

Charge

Durant le processus de charge, une quantité spécifique d'énergie électrique est transférée dans l'accu. La quantité chargée est calculée en multipliant le courant de charge par le temps de charge. Le courant maximum de charge permis varie selon le type d'accu ou ses performances, et peut être trouvé sur la documentation du fabricant de l'accu. Seuls les accus expressément indiqués comme étant capables de charge rapide sont autorisés à être chargés à des taux de charge supérieurs au courant de charge standard.

Branchez l'accu sur la sortie du chargeur : La prise rouge est la borne positive, la prise noire est la borne négative. A cause de la différence entre la résistance du cordon et du connecteur, le chargeur peut ne pas détecter la résistance du pack d'accus. L'exigence principale pour que le chargeur fonctionne correctement est que le cordon de charge utilise une section adéquate des conducteurs et que des connecteurs de haute qualité, en général plaqués or, soient montés aux deux extrémités.

Reportez-vous toujours au manuel fourni par le fabricant d'accu en ce qui concerne les méthodes de charge. Opérez en respectant le courant et le temps de charge recommandés. Les accus au lithium, tout particulièrement, doivent être chargés en respectant strictement les instructions de leur fabricant.

Faites attention au branchement et n'essayez pas de démonter une batterie au lithium.

Les accus au lithium peuvent être assemblés en parallèle et en série. Avec un assemblage en parallèle, la capacité du pack est calculée en multipliant la capacité d'un élément par le nombre d'éléments, alors que la tension totale reste la même. Si la tension n'est pas équilibrée, il y a risque d'incendie ou d'explosion. Il est recommandé de charger les accus au lithium assemblés en série.

Décharge

Le but principal de la décharge est de vider la capacité résiduelle de l'accu, ou d'abaisser la tension de l'accu à un niveau défini. La même attention doit être apportée au processus de décharge qu'à celui de charge. La tension de fin de décharge doit être correctement réglée pour éviter une décharge profonde. Les accus au lithium ne peuvent pas être déchargés sous la tension minimum, ou il en résulte une rapide perte de capacité ou une panne totale. En général, les accus au lithium n'ont pas besoin d'être déchargés. Merci de faire attention à la tension minimum des accus au lithium afin de les protéger.

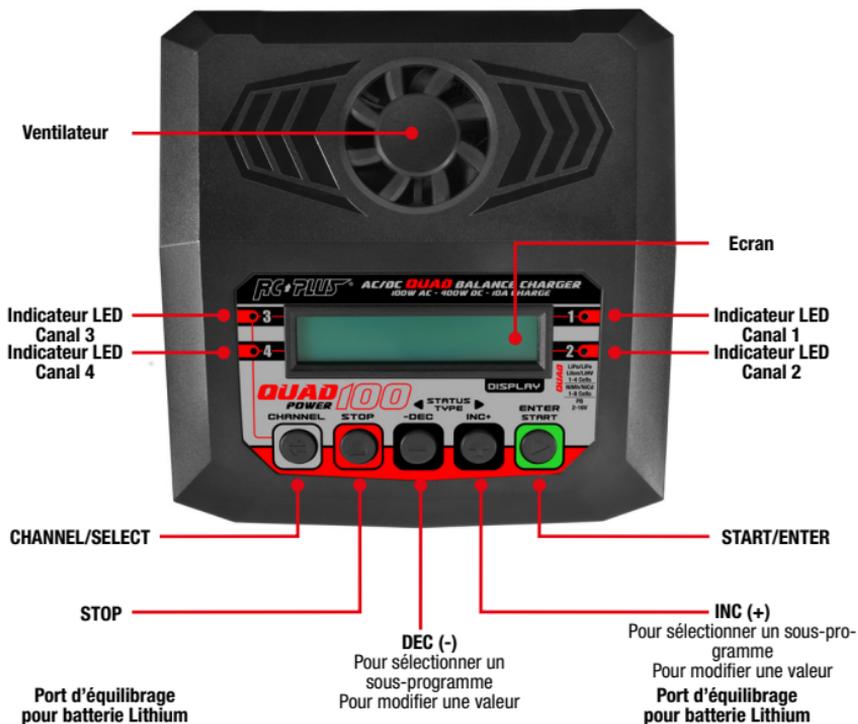
Certains accus rechargeables ont un effet mémoire. S'ils sont partiellement utilisés et chargés avant que la charge complète soit terminée, ils s'en souviennent et n'utiliseront qu'une partie de leur capacité la fois suivante. C'est l'effet mémoire. Les accus NiMH et NiCd souffrent de cet effet mémoire. Les accus NiCd ont plus d'effet mémoire que les NiMH.

Il est recommandé de ne décharger que partiellement les accus au lithium, plutôt que complètement. Des décharges complètes fréquentes sont à éviter si possible. Chargez plutôt plus souvent l'accu, ou utilisez un accu de plus forte capacité. La pleine capacité ne peut pas être atteinte tant que 10 cycles ou plus n'ont pas été effectués. Le processus de cycle par charge et décharge optimise la capacité du pack d'accus.

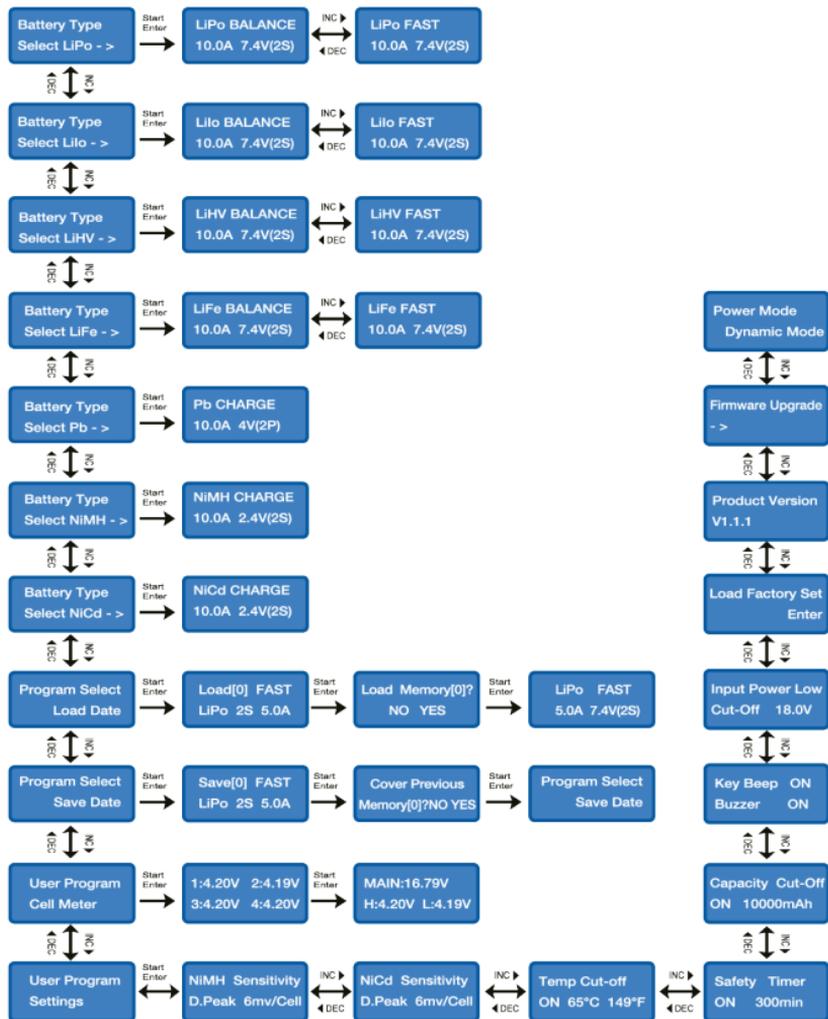
CARACTERISTIQUES

TYPE DE BATTERIES:	(4x) 1-4S LiPo / LiFe / Lilon / LiHV (4x) 1-8 cells NiMH / NiCd (4x) 2-16V PB
TENSION D'ENTRÉE:	AC 100V - 240V 50HZ DC 19 - 26V
COURANT DE CHARGE:	(4x) 0.1 - 10.0
PUISSANCE DE CHARGE:	AC Max. 100W DC Max. 4x 100W
COURANT D'ÉQUILIBRAGE:	500mA
PRÉCISION D'ÉQUILIBRAGE:	±0.01V
POIDS:	554g
DIMENSIONS:	137.5x141.5x55.5mm

PRESENTATION DU CHARGEUR



Câble d'alimentation AC 220V inclus



RÉGLAGE DU COURANT DE CHARGE

Il est important de tenir compte du courant de charge maximum autorisé de votre batterie avant de la charger. Un courant de charge supérieur au courant de charge maximal autorisé peut endommager votre batterie et peut provoquer un incendie et une explosion de la batterie pendant la charge.

Vous devez utiliser la valeur C indiquée sur la batterie, qui est le coefficient de charge/décharge de la batterie. Le courant de charge maximal autorisé de la batterie est calculé en multipliant la valeur C par la capacité de la batterie. Par exemple, si la batterie a une capacité de 1000mAh avec un coefficient de 5C, alors le courant de charge maximum autorisé est de $1000 \times 5 = 5000\text{mA}$, c'est-à-dire un courant de charge maximum autorisé de 5A.

Pour les batteries au lithium, si vous ne connaissez pas le coefficient C, vous devrez utiliser un courant de charge à 1C maximum pour des raisons de sécurité.

La relation entre la valeur C et le temps de charge est la suivante : temps de charge = ± 60 minutes/C.

Par exemple, la charge d'une batterie 1C prendra ± 60 -70 minutes. Ce temps peut être prolongé en raison de la performance de la batterie.

RÉPARTITION DES CHARGES

Le chargeur est pourvu d'un répartiteur intelligent à 2 modes de charge pour gérer les différents canaux de charge. (Uniquement en mode AC)

Ce répartiteur de charge intelligent permet une meilleure gestion de la charge des batteries et un temps de charge réduit.

Le premier mode consiste à allouer la pleine puissance à un canal en fonction de l'ordre de programmation de la charge, c'est-à-dire lorsque les 2 canaux sont connectés pour la charge d'une batterie, le chargeur alloue la pleine puissance à la batterie qui se charge en premier, et alloue une plus faible puissance à l'autre canal de charge. Lorsque la première batterie est complètement chargée, le chargeur allouera la pleine puissance à la batterie suivante.

L'autre mode consiste à répartir la puissance du chargeur de manière égale sur chaque canal. Cette méthode permet d'enregistrer le temps de charge et de comparer les performances des batteries.

En mode d'entrée DC, chaque canal peut se charger sous une puissance maximale de 200W, ce qui améliore l'efficacité de la charge et réduit le temps de charge.

CHARGE DE LA BATTERIE LITHIUM EN MODE D'ÉQUILIBRAGE**Charge de la batterie lithium en mode d'équilibrage**

Il s'agit d'équilibrer les tensions entre les différentes cellules de la batterie au lithium. Le chargeur surveille la tension interne de chaque cellule et limite le courant de chaque cellule pour assurer l'équilibre de la charge. Vous devez connecter la batterie au connecteur de charge du chargeur ainsi qu'au port d'équilibrage sur le chargeur.

FAST Charging Lithium Battery

Le courant de charge diminue au fur et à mesure que le processus de charge se termine. Pour terminer le processus de charge plus tôt, ce programme a éliminé certains processus de CV et d'équilibrage. En effet, lorsque le courant de charge descend à 1/5 de la valeur initiale, le processus de charge peut être terminé. Dans cette situation, la capacité de charge peut être inférieure à la capacité de charge en charge normale, mais le temps de charge est réduit.

UTILISATION

Ce chargeur possède 4 canaux de charge, chaque canal de charge fonctionne de la même manière. Les explications d'utilisation ci-après utilise le canal 1.

Lorsque la LED du canal 1 s'allume, vous pouvez sélectionner un autre canal en utilisant les touches CHANNEL/SELECT.

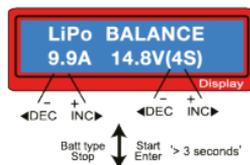
Après la sélection du canal de charge, pressez ENTER et appuyez sur les touches DEC ou INC pour sélectionner le type de batterie (LiPo, LiFe, Lilon, LiHv, NiMh, NiCd, Pb) ou démarrer les programmes de Paramétrage, TEST et Stockage de Données.

ATTENTION DANGER

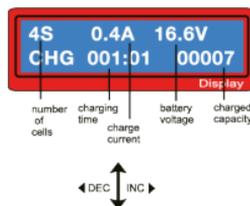
Le mode LiHV n'autorise la charge que d'une batterie LiHV au lithium de 4,35V, il est interdit d'utiliser ce mode pour charger d'autres types de batteries. Charger des batteries LiPo/Lilon/LiFe ou d'autres batteries dont la tension est inférieure à 4,20V en mode LiHV peut provoquer un incendie ou une explosion.

UTILISATION

Appuyez sur la touche **ENTER** pour passer au menu suivant
 Appuyez sur la touche **STOP** pour revenir à la dernière entrée.



Pour sélectionner un programme de charge, appuyez sur ENTER. Choisissez entre le mode de charge équilibré ou le mode charge rapide. Poussez sur ENTER pour entrer dans l'écran suivant. Pour revenir en arrière appuyez sur STOP



Appuyez brièvement sur la touche ENTER pour accéder au réglage du courant. Appuyez sur la touche INC/DEC pour régler le courant, dans une plage de 0,1 à 10A. Appuyez brièvement sur la touche ENTER, puis appuyez sur la touche INC/DEC pour régler le nombre de cellules : 3,7V(1S)-14,8V(4S). Pour terminer, appuyez longuement sur la touche ENTER pour accéder au programme de charge.

Appuyez sur ENTER pour démarrer le programme.

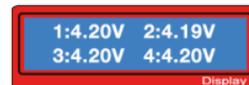


Appuyez sur INC pour afficher chaque cellule de la batterie.

Appuyez sur la touche DEC pour afficher le courant de charge, la capacité de la batterie et la température interne du chargeur.

Appuyez sur STOP et confirmer si vous voulez annuler la programmation.

MESURE DE LA RESISTANCE INTERNE DES CELLULES



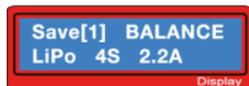
Ce chargeur est équipé d'un microprocesseur intégré à haut débit, il peut être utilisé comme testeur de cellules et indiquer la tension de chaque cellule, la tension totale du pack de batterie et la tension la plus élevée/la plus basse.

Sélectionnez le programme CELL METER et pressez START

Appuyez sur la touche START pour afficher la tension la plus élevée/la plus basse de chaque cellule et la tension totale de la batterie.

Appuyez sur START pour afficher le voltage de 1 à 4 cellules. Appuyez sur la touche STOP pour revenir au menu principal.

PROGRAMME DE SAUVEGARDE / CHARGEMENT DES DONNÉES

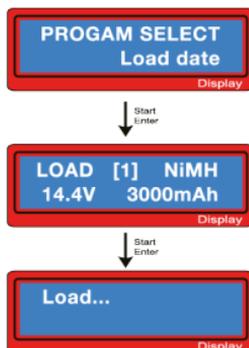


Le chargeur dispose d'un programme de stockage et de chargement des données pour 10 batteries. Chaque numéro représente les données individuelles d'une batterie. Elles peuvent être rappelées pour le processus de charge/décharge sans avoir à paramétrer à nouveau le programme.

Définissez les paramètres de la batterie que vous voulez sauvegarder. L'exemple ici montre une batterie LiPo. Choisissez le programme de charge LiPo, ensuite définissez les paramètres de la batterie LiPo, une fois le paramétrage terminé, quittez ce programme et sélectionnez le programme de sauvegarde des données. Sélectionnez le numéro que vous souhaitez attribuer à la batterie pour la prochaine utilisation. Appuyez sur la touche ENTER pour entrer dans l'interface de sauvegarde des données.

Appuyez sur ENTER pour sauvegarder les données.

PROGRAMME DE SAUVEGARDE / CHARGEMENT DES DONNÉES

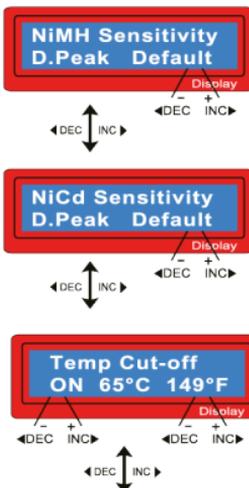


Ce programme rappelle les données stockées dans le programme «**SAVE DATA**». Pour charger les données, appuyez une fois sur la touche **START/ENTER** pour faire clignoter le champ du numéro de données et sélectionnez le numéro en utilisant les touches **INC/DEC** puis appuyez sur la touche **START/ENTER** pendant plus de 3 secondes.

Dans l'exemple, si vous choisissez [01] NIMH, vous obtiendrez la valeur correspondante mémorisée de 14.4V3000MA

PARAMÈTRES UTILISATEUR

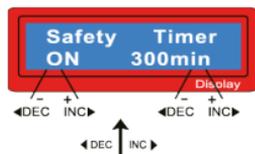
Des valeurs ont été prédéfinies par défaut. Vous pouvez modifier ces valeurs dans la colonne Paramètres si elles ne conviennent pas.



Programme de surveillance de tension avec arrêt automatique de la charge.

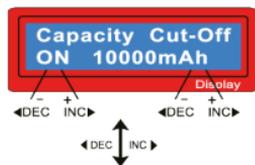
Ce programme surveille la tension de la batterie pendant la charge. Lorsque la tension de la batterie a atteint sa valeur maximale et commence à diminuer, le courant de charge s'arrête et la charge se termine. Si la tension de déclenchement d'arrêt de la charge est trop élevée, il y a un risque de surcharge et si elle est trop faible, la charge peut s'arrêter prématurément. Veuillez vous référer à la spécification de votre batterie (tension par défaut NiCd : 12mv, tension par défaut NiMH : 7mv).

Coupe de la charge en cas de température trop élevée. Le programme TEMP CUT-OFF est utilisé pour protéger le chargeur de tout dommage. Il arrête la charge/décharge en cas de température trop élevée. La valeur de la température de coupe peut être réglée de 60° à 80°.



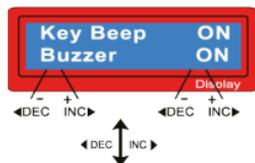
Définition d'une minuterie de sécurité

Si une défaillance du système ne permet pas d'identifier la capacité de la batterie déjà pleine, ce délai de sécurité peut empêcher la surcharge de la batterie. Le temps de sécurité ne doit pas être inférieur à la durée de charge complète de la batterie, généralement comprise entre 10 et 720 minutes.



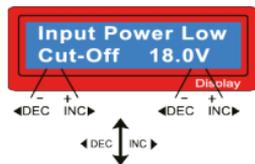
Programme de coupure de capacité

Le programme de coupure de capacité fixe la capacité de charge maximale. Si le chargeur ne peut pas détecter la tension de crête, ce programme arrêtera automatiquement la charge/décharge si vous avez défini la capacité de charge maximale, comprise entre 10mAh et 5000mAh.



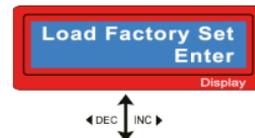
Réglage du son

Bip sonore activé/désactivé ; Buzzer activé/désactivé.



Coupure faible puissance d'entrée

La puissance d'entrée en courant continu est de 19-26V, le programme fixe la valeur de tension d'entrée de coupure la plus basse à 19V. Si la tension est inférieure au niveau de tension de réglage, le programme s'arrêtera automatiquement.



Charger le réglage d'usine

Revenir au réglage par défaut



Version du firmware

RÉGLAGE UTILISATEUR



Mise à jour du Firmware

Appuyez sur ENTER pour faire la mise à jour du firmware.



Répartition des puissances

Dans le cadre de l'alimentation électrique en courant alternatif AC, vous pouvez choisir entre le mode de répartition intelligente ou la répartition moyenne.

MESSAGES D'AVERTISSEMENT ET D'ERREUR

En cas d'erreur, le chargeur affichera un message d'erreur et un bip sonore

1. "BATTERY CONNECTOR" : Problème de connexion, vérifier que le câble est bien connecté au chargeur ou que celui-ci n'est pas défectueux (abîmé, mal soudé...)
2. "INPUT VOLTAGE FLUCTUATION" : Variation de la tension d'entrée supérieure à 1V, veuillez vérifier la puissance d'entrée pour vous assurer que la plage de variation de la tension d'entrée ne dépasse pas la plage normale autorisée.
3. "BATTERY VOL ERR - CELL CONNECT" : Erreur de tension (V) totale de la batterie, contrôlez la tension (V) de chaque cellule de la batterie.
4. "TEMP OVER ERR" : La température du chargeur est trop élevée, veuillez le refroidir.
5. "SHORT CIRCUIT ERROR" : Court-circuit; veuillez vérifier tous les câbles et connecteurs de charge.
6. "CAP OUT" : Valeur de protection de la capacité du chargeur supérieure à la valeur de réglage, vérifiez et réinitialisez la valeur de protection de la capacité. *Capacity Cutoff Program*
7. "INPUT VOLTAGE ERROR" : Erreur de tension (V) d'entrée, vérifiez la puissance d'entrée.
8. "REVERSE POLARITY" : Erreur de la polarité de connexion de la batterie, inversez la polarité de la batterie connectée.
9. "SAFETY TIME OUT" : Réinitialisez la minuterie de sécurité.

Si des défauts dans les matériaux ou dans la fabrication devaient survenir sur un produit distribué ou fabriqué par RC-Plus, division de JSP Group Intl nv, et acheté par un consommateur, nous RC-Plus, reconnaissons l'obligation de corriger ces fautes ou défauts dans les limites décrites ci-dessous. Cette garantie constructeur s'ajoute et n'affecte pas les droits légaux et contractuels de l'utilisateur qui s'appliquent lors de l'achat de tels produits. RC-Plus garanti à l'utilisateur que ses produits sont exempts de défauts des matériaux, de fabrication, en fonction de l'état général des connaissances et de la technologie au moment de la fabrication. Le défaut responsable de dommages doit être prouvé comme étant présent sur le produit à ce moment. Les demandes d'indemnisation résultant de dommages indirects, ou la responsabilité des produits, ne seront pas considérées comme valides sauf si elles relèvent de dispositions légales impératives. Si des défauts des matériaux ou de fabrication devaient survenir sur un produit distribué ou fabriqué par RC-Plus dans la communauté Européenne (CE) et acheté par un consommateur, RC-Plus s'engage à corriger ces défauts dans les limites décrites ci-dessous.

Cette déclaration du fabricant n'a aucun effet sur les droits légaux ou contractuels du consommateur vis-à-vis des défauts résultant du contrat d'achat entre le consommateur et le distributeur ou le revendeur.

Étendue de la garantie

Si une demande de prise en charge sous garantie est faite, nous choisissons de réparer ou de remplacer le bien défectueux. Nous ne prenons pas en considération les demandes supplémentaires, en particulier le remboursement des frais en rapport avec le défaut (par exemple les coûts d'installation ou de démontage), et les demandes de compensation pour les dommages indirects, à moins qu'ils ne soient prévus par la loi. Ceci n'a aucune incidence sur les demandes liées aux dispositions légales, particulièrement selon les lois sur la responsabilité des produits.

Dispositions de la garantie

L'acheteur doit faire sa demande de prise en charge sous garantie par écrit, et doit joindre une preuve d'achat originale (par exemple : facture, reçu, bon de livraison) et la carte de garantie appropriée. Il doit envoyer le produit défectueux **à notre représentant local, ou directement à RC-Plus, division de JSP Group Intl nv, Geelseweg 80, 2250 Olen, Belgique, à ses propres risques et à ses frais.**

L'acheteur doit indiquer les défauts de matières ou de fabrication, ou les symptômes du défaut, aussi précisément que possible, afin que nous puissions vérifier si l'obligation de garantie est applicable. Les frais de transport de l'acheteur vers nous et de nous vers l'acheteur sont intégralement aux frais et aux risques du consommateur.

Annulation de la garantie

Le consommateur ne peut pas demander la prise en charge sous garantie quand le défaut affectant le produit résulte de l'usure naturelle, de l'usage en compétition, ou d'une utilisation incorrecte (y compris le montage), ou d'efforts externes. Le respect par l'utilisateur des instructions de montage et d'utilisation du produit, y compris l'installation, l'utilisation, et l'entretien des éléments en relation ne peuvent pas être supervisés par RC-Plus. En conséquence, RC-Plus n'est en aucun cas responsable des pertes, dégâts ou coûts résultants d'une mauvaise utilisation ou d'un comportement, liés d'une manière ou d'une autre aux dispositions exposées ci-dessus. Sauf dispositions légales contraires, RC-Plus n'est en aucun cas

CONDITIONS DE GARANTIE & EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

susceptible d'offrir de compensation pour des dégâts résultants d'une mauvaise utilisation du produit (y compris pour les blessures, les décès, les dégâts matériels, les pertes de chiffre d'affaires, pertes ou interruptions d'activité, ou tout autre dommage direct ou indirect).

Durée de validité

Le délai de réclamation est de 24 mois à partir de la date d'achat du produit par le consommateur chez un revendeur de l'Union Européenne (CE). En dehors de l'Union Européenne (CE), le délai de réclamation est de 12 mois à partir de la date de l'achat. Si le défaut apparaît après la fin de la période de garantie, ou si les preuves ou documents demandés selon cette déclaration afin de valider la demande ne sont pas présentés durant cette période, le consommateur perd tous les droits de réclamation selon cette déclaration. La période de garantie n'est pas prolongée par l'acceptation de prise en charge dans le cadre de cette garantie, particulièrement en cas de réparation ou de remplacement. La période de garantie n'est pas réinitialisée dans de tels cas.

Expiration de la garantie

Si nous ne reconnaissons pas la validité de la demande basée sur cette déclaration, durant le délai de réclamation, toutes les demandes basées sur cette déclaration expirent 6 mois après l'enregistrement de la réclamation. Toutefois, ceci ne peut survenir avant la fin du délai de réclamation.

Droit applicable

Cette déclaration, et les réclamations, droits et obligations qui en découlent, sont basés exclusivement sur la loi Belge compétente, sans les normes de lois privées internationales, et excluant les lois sur la vente au détail UN. Le lieu d'exécution des responsabilités découlant de cette déclaration est à Olen, Belgique. Tribunal compétent à Turnhout, Belgique.

Copyright

Ce manuel est protégé par un copyright. Toute publication, transmission ou usage commercial de ce manuel est interdite sans autorisation écrite. RC-Plus et JSP Group Intl nv n'acceptent aucune responsabilité pour les erreurs d'impression dans ce manuel. Ce manuel est sujet à des modifications techniques.



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT : En fin de vie de cet appareil, merci d'enlever toutes les piles ou accus et jetez-les séparément. Apportez les appareils électriques au point de collecte locale des déchets et équipements électriques. D'autres composants peuvent être jetés aux ordures ménagères. Merci de votre coopération!



2002/95/EC

Declaration of Conformity

RC-PLUS QUAD POWER 100 AC/DC

RC-PLUS, a division of JSP Group Intl nv declares under sole responsibility that the battery charger QUAD POWER 100 AC/DC to which this declaration relate, conforms with the following CE-LVD standard;

EN 60335-1
EN 60335-2-29
EN 62233

The battery charger QUAD POWER 100 AC/DC also conforms with the following CE-EMC standard;

EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3

observing the provision of 2004/108/EG directive of 15 December 2014.
The battery charger also conforms with the requirements in;

EN 62233:2008

Olen - Belgium
30 Juni 2020



Stefan Engelen
Ceo



MEMO BATTERIES

Indiquez ici les informations de mémorisation de vos batteries

[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----



[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----



[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----

Indiquez ici les informations de mémorisation de vos batteries

[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----



[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----

[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----

MEMO BATTERIES

Indiquez ici les informations de mémorisation de vos batteries

[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----



[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----

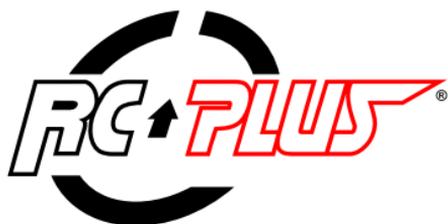
[0] -----

[1] -----

[2] -----

[3] -----

[4] -----



RC PLUS is a trademark licensed to JSP GROUP INTL nv
Distributed in Europe by Pro Models Distribution
Geelseweg 80 • 2250 Olen • Belgium • info@rcplus.eu

